

Аннотация дисциплины М.1.2.2 Дисциплина. Проектирование и расчет технологической оснастки машиностроительного производства

Дисциплина "Проектирование и расчет технологической оснастки машиностроительного производства" изучается обучающимися по основной профессиональной образовательной программе "Современные технологии машиностроительных производств" направления подготовки "15.04.01 Машиностроение".

Дисциплина изучается в 3 семестре. Общая трудоемкость дисциплины составляет 216/6 часов/з.ед. Самостоятельная работа заключается в выполнении работ, указанных в разделе 4.

В ходе изучения дисциплины осуществляется текущий контроль в форме технологии рейтингового контроля в соответствии с технологической карты дисциплины, размещенной на электронном курсе, а также промежуточный контроль в форме курсовая работа, экзамен.

Целью изучения дисциплины является формирование следующих компетенций:

1. ПК-1 Способен участвовать в организации процесса разработки и производства машиностроительных изделий, производственных и технологических процессов, средств и систем машиностроительных производств различного назначения

В ходе изучения дисциплины последовательно рассматриваются темы:

1. Назначение и конструкция позиционеров.
2. Назначение и конструкция приспособлений для контроля формы и расположения поверхностей деталей
3. Оснастка для крепления осевого инструмента
4. Вспомогательный инструмент для подвода СОЖ в зону обработки через инструмент
5. Угловые головки. Назначение, принцип работы и конструкция
6. Вспомогательный инструмент для станков с ЧПУ токарной группы, многоцелевых станков

Основными стратегическими образовательными технологиями являются: лекционные занятия, практические занятия, процедуры самообучения.

В рамках указанных технологий применяются тактические образовательные технологии: задания, классическая лекция, лекция с элементами мозгового штурма.